



Résistance chimique de l'asphalte de toiture

Depuis sa découverte, il y a plus de 5000 ans, l'asphalte est l'une des matières les plus utiles – et les plus abondantes – dans la nature. On l'utilise depuis des siècles comme agent de préservation naturel, comme imperméabilisant et comme adhésif. Depuis plus de 150 ans, l'asphalte est l'une des matières de couverture les plus populaires en Amérique du Nord.

On l'obtient maintenant en tant que résidu de la distillation du pétrole brut. C'est la fraction du pétrole qui a le plus haut poids moléculaire. Les asphaltes sont des mélanges complexes que l'on peut séparer en quatre fractions, soit les saturates, les aromatiques, les résines et les asphaltènes. Chacune de ces fractions constitue elle-même un mélange. La composition chimique de l'asphalte et de ses fractions varie selon la source et le raffinage du brut. Cette composition détermine les propriétés de l'asphalte, y compris sa facilité d'oxydation, sa miscibilité avec les polymères et sa durabilité entre autres.

On considère que l'asphalte de toiture a une bonne résistance à une grande variété de produits chimiques et de composés. Toutefois, la majeure partie de cette information concernant la résistance chimique provient de sources empiriques. On reconnaît généralement que :

1. la résistance à l'attaque chimique augmente avec la dureté (mesurée par la pénétration) de l'asphalte ;
2. la résistance chimique diminue avec le temps, la température et la concentration.

Le tableau suivant représente une compilation de données extraites du Shell Bitumen Industrial Handbook. (Shell Bitumen, R.-U.). Il donne des informations limitées sur la résistance de l'asphalte à divers produits chimiques. Deux asphaltes peuvent avoir chacun leur degré de résistance à un même produit chimique. La majeure partie de ces substances ne sont pas présentes dans une couverture, spécialement aux concentrations et températures énumérées. Quoi qu'il en soit, ce bulletin donne des directives concernant la résistance chimique d'une couverture à base d'asphalte. La sélection finale du système de couverture devrait être basée sur les conditions de service anticipé, en consultation avec le fabricant ou avec le fournisseur.

A – Bonne résistance chimique.
X – Ne pas utiliser (pas recommandé)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Acetic Acid (Liquid)	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		X
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Acetic Anhydride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Acetone	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C	X	X
	≥50	C	X	X

		Concentration (%)		
Aluminum Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Aluminum Sulphate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Alums (Aluminum potassium sulphate)	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Ammonia – Aqueous	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C	C	C
	≥50	C	C	C

		Concentration (%)		
Ammonium Acetate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C	C	C
	≥50	C	C	C

A – Bonne resistance chimique.

X – Ne pas utiliser (pas recommande)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)

Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Ammonium Bicarbonate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Ammonium Carbonate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Ammonium Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Ammonium hydroxide	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Ammonium Nitrate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Ammonium Persulphate	Temp (°C)	<25	25-75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Ammonium Sulphate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Amyl Acetate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Amyl Alcohol	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			

A – Bonne résistance chimique.
X – Ne pas utiliser (pas recommandé)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Amyl chloride	Temp (°C)			
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Aniline	Temp (°C)			
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Aniline Sulphate	Temp (°C)			
	<50	A		X
	≥50	A		

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Animal Fats	Temp (°C)			
	<50	X		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Aqua Regia nitric acid: hydrochloric acid (3:1)	Temp (°C)			
	<50	X		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Aviation Fuel	Temp (°C)			
	<50	X		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Aviation Turbine Fuel	Temp (°C)			
	<50	X		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Barium Carbonate	Temp (°C)			
	<50			A
	≥50			A

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Barium Chloride	Temp (°C)			
	<50	A		
	≥50	A		

A – Bonne résistance chimique.

X – Ne pas utiliser (pas recommande)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)

Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Barium hydroxide	Temp (°C)			
	<50	A		A
	≥50	A		

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Beer	Temp (°C)			
	<50			A
	≥50			A

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Benzaldehyde	Temp (°C)			
	<50			X
	≥50			X

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Benzene	Temp (°C)			
	<50			X
	≥50	X	X	X

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Benzene Sulphonic Acid	Temp (°C)			
	<50	X	X	X
	≥50	X	X	X

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Benzoic Acid	Temp (°C)			
	<50	A		A
	≥50	A		

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Benzyl Alcohol	Temp (°C)			
	<50	C	C	C
	≥50	C	C	C

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Bleach Liquors	Temp (°C)			
	<50			X
	≥50	C		

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Borax	Temp (°C)			
	<50	C		
	≥50	C		

A – Bonne résistance chimique.

X – Ne pas utiliser (pas recommandé)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)

Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Boric Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Brine	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Bromine (dry)	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Bromine (wet)	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Butyl Acetate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Butyric Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A	C	X
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Butane (liquid)	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Butyl Alcohol	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Calcium Chlorate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		

A – Bonne résistance chimique.
X – Ne pas utiliser (pas recommandé)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank – Aucun renseignement disponible

Calcium Chloride	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

Calcium Hydroxide	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		

Calcium Hypochlorite bleach	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	C		

Calcium Sulphate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			A

Camphor	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

Carbon Dioxide (dry ice)	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			A

Carbon Disulphide	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	X		X
	≥50	X		

Carbon Monoxide	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			A

A – Bonne résistance chimique.

X – Ne pas utiliser (pas recommandé)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)

Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Carbon Tetrachloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		X
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Carbolic Acid (Phenol)	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C	X	
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Castor Oil	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50		C	
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Chloroacetic Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		X
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Chlorine Dioxide Bleach	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Chlorine Gas	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50		X	

		Concentration (%)		
Chlorine Water	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50			

		Concentration (%)		
Chlorobenzene	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Chlorofoam	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		X
	≥50	C		

A – Bonne resistance chimique.
X – Ne pas utiliser (pas recommande)

C – Conditionelle (consulter le fabricant)
Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Chlorosulfonic Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Chromic/sulfuric Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Chromic Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C	X	
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Citric Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Copper Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Copper Cyanide	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Copper Sulphate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Cresylic Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Cylcohexanol	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	C		

A – Bonne résistance chimique.

X – Ne pas utiliser (pas recommandé)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)

Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Cyclohexanone	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Decalin	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Dibutyl Phthalate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Dichloroethylene	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Diesel Oil	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Ethyl Ether	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Ethyl Acetate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Ethyl Alcohol	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Ethyl Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

A – Bonne résistance chimique.

X – Ne pas utiliser (pas recommandé)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)

Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Ethylene Chlorohydrin	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Ethylene Dichloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Ethylene Glycol	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			A

		Concentration (%)		
Fatty Acids	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Ferric Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Ferric Nitrate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Ferric Sulphate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Ferrous Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Ferrous Sulphate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

A — Bonne résistance chimique.

X — Ne pas utiliser (pas recommandé)

C — Conditionnelle (consulter le fabricant)

Blank — Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Fluorine	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Formaldehyde	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Formic Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A	A	X
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Fuel Oil	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Furfural	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Gasoline	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		X
	≥50			

		Concentration (%)		
Glycerin	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			A

		Concentration (%)		
Heptane	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Hexane	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

A — Bonne résistance chimique.

X — Ne pas utiliser (pas recommandé)

C — Conditionnelle (consulter le fabricant)

Blank — Aucun renseignement disponible

Hydrobromic Acid	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C	X	
	≥50	X		

Hydrochloric Acid	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A	A	
	≥50	C	C	

Hydrocyanic Acid	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

Hydrofluoric Acid	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50			

Hydrogen	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			A

Hydrogen Chloride Anhydrous	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50			

Hydrogen Fluoride Anhydrous	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50			

Hydrogen Peroxide	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	X		

Hydrogen Sulphide	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

A — Bonne résistance chimique.

X — Ne pas utiliser (pas recommandé)

C — Conditionnelle (consulter le fabricant)

Blank — Aucun renseignement disponible

Hypchlorous Acid	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	C		

Iodine	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

Ketones	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	X		

Lactic Acid	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50			

Lead Acetate	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		

Linseed Oil	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	X		

Lubricating Oil	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

Magnesium Carbonate	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			

Magnesium Chloride	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

A — Bonne résistance chimique.

X — Ne pas utiliser (pas recommandé)

C — Conditionnelle (consulter le fabricant)

Blank — Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Magnesium Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Magnesium Sulphate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Maleic Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		X
	≥50			

		Concentration (%)		
Mercury	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			A

		Concentration (%)		
Mercuric Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Mercurous Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Methyl Ethyl Ketone	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		X
	≥50			

		Concentration (%)		
Methyl Alcohol	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			A

		Concentration (%)		
Methylene Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	X		

A – Bonne résistance chimique.

X – Ne pas utiliser (pas recommandé)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)

Blank – Aucun renseignement disponible

Milk (and byproducts)	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50			
	≥50			

Mineral Oil	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

Naphthal	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

Naphthalene	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

Nickel Chloride	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

Nickel Nitrate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

Nickel Sulphate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

Nitric Acid	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	X		

Nitrobenzene	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50			

A – Bonne résistance chimique.

X – Ne pas utiliser (pas recommandé)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)

Blank – Aucun renseignement disponible

Nitrous Acid	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

Oleic Acid	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

Olive Oil	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	X		

Oxalic Acid	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		

Oxidizing Gases	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

Ozone	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	X		

Paraffin	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

Paraffin Wax	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50		C	
	≥50		X	

Perchloric Acid	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50			

A — Bonne resistance chimique.
X — Ne pas utiliser (pas recommande)

C — Conditionelle (consulter le fabricant)
Blank — Aucun renseignement disponible

Phenol	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	C	X	
	≥50			

Phosphoric Acid	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

Phthalic Anhydride	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			C

Potassium Bicarbonate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

Potassium Carbonate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

Potassium Chloride	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

Potassium Dichromate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

Potassium Ferrocyanide	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

Potassium Hydroxide	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

A – Bonne résistance chimique.

X – Ne pas utiliser (pas recommandé)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)

Blank – Aucun renseignement disponible

Potassium Nitrate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		

Potassium Permanganate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50			

Potassium Persulphate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

Potassium Sulphate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

Propylene Dichloride	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50			

Pyridine	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50			

Silicone Oil	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50		C	
	≥50		C	

Silver Nitrate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

Sodium Acetate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

A — Bonne résistance chimique.

X — Ne pas utiliser (pas recommandé)

C — Conditionnelle (consulter le fabricant)

Blank — Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Sodium Bicarbonate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Sodium Bisulphate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Sodium Bisulphite	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Sodium Bromide	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Sodium Carbonate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Sodium Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Sodium Cyanide	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Sodium Hydroxide (caustic soda)	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		C

		Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
Sodium Hypochlorite	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50			

A – Bonne résistance chimique.

X – Ne pas utiliser (pas recommandé)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)

Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Sodium Nitrate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Sodium Nitrite	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Sodium Sulphate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Sodium Sulphate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Sodium Sulphide	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Sodium Sulphite	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Stannic Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Stannous Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50			

		Concentration (%)		
Sulphated Detergents	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A	A	A
	≥50	A	A	

A — Bonne résistance chimique.

X — Ne pas utiliser (pas recommandé)

C — Conditionnelle (consulter le fabricant)

Blank — Aucun renseignement disponible

Sulphur	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50		C	
	≥50	C		

Sulphur Dioxide	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			A

Sulphur Trioxide	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50			

Sulphuric Acid	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A	C	
	≥50	C	X	

Tallow	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	C		

Tannic Acid	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		

Tartaric Acid	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		

Toluene	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

Trisodium Phosphate	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

A – Bonne résistance chimique.
X – Ne pas utiliser (pas recommandé)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Tuprentine	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Vegetable Oil	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Xylene	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Zinc Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Zinc Sulphate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

Les opinions exprimées ici sont celles du Comité technique national de l'ACEC. Ce bulletin est diffusé pour apporter au lecteur de l'information technique sur les toitures. Les faits, les commentaires, les opinions et les conclusions publiées ne doivent pas être interprétés comme des avis techniques professionnels et le lecteur est invité à ne pas agir en fonction de l'information contenue dans ce bulletin sans s'être auparavant renseigné auprès d'un professionnel du domaine, ingénieur ou architecte. L'ACEC, ses dirigeants, ses membres et ses employés n'assument aucune responsabilité à l'égard des informations professionnelles données ni des conséquences des interprétations que le lecteur pourrait fonder sur le contenu de ce bulletin.